



NAPOMENA:

- Sve ostale oštre ivice obraditi sa 0,5/45°
- Netolerisane kote ostraniti sa tolerancijom ±0,2mm.
- Tačnu vrednost spoljnog prečnika košuljice kao i toleranciju, odrediti pre ugradnje košuljice cilindra kompresora.
- Rupe za prolaz fluida kroz ventile, bušiti na licu mesta.

			CL 0545	ODLIVAK		centrifugalni
POZ.	NAZIV DELA	KOM.	MATERIJAL	DIMENZIJA	MASA	BR. CRT. STANDARD
	DATUM	PREZIME	POTPIS			
Konstr.		Ing. Vasić				
Obradio		Ing. Vasić				
Crtao	14.11.80	Birdjan				
Overio		Dipl. Ing. Jocić				
Razmera	Za: PENG					IZDANJE:
	NAZIV:					Registarski broj crteža
1:2	KOŠULJICA CILINDRA					
	KOMPRESORA C-201 III° FL.					
						53.C-201-34

HEMIJSKA INDUSTRIJA „PANČEVO“

R. O. „PETROOPREMA“

PANČEVO